

# Nota Informativa Tecnica 17/2023

AP.esse Spa

## COMUNICAZIONE STATO RT “FUORI SERVIZIO” PER INATTIVITA’

Gentile Partner,

Con la presente comunichiamo le modalità operative applicabili ai dispositivi RT con firmware serie II G100, per gestire le comunicazioni di inattività superiori ai 12 giorni. L’obbligatorietà di gestione di questa comunicazione sarà presente esclusivamente nei firmware adeguati alle specifiche tecniche RT V11, tuttavia, vista anche la recente comunicazione di Comufficio, si suggerisce di procedere già da ora con questa comunicazione preventiva secondo quanto esposto negli esempi dei casi di utilizzo qui sotto.

Segnaliamo inoltre che ad oggi, nonostante tutta la nostra gamma di dispositivi RT risulti omologata con specifiche tecniche RT V10 (Firmware serie 1 ultimi rilasci e Firmware serie 2 G100), la funzionalità di comunicazione preventiva di inattività prevista dalle specifiche RT V11 è già presente e operativa secondo le modalità indicate più avanti.

### CASI DI UTILIZZO

- Sospensione dell’attività per un periodo **superiore ai 12 gg** (Ferie, attività stagionali, ...) In questo caso sarà necessaria la trasmissione dell’evento *608 FUORI SERVIZIO – Magazzino*. Alla riapertura, anche se anticipata, sarà sufficiente effettuare una trasmissione dei corrispettivi (chiusura fiscale) per riportare lo stato telematico del dispositivo “IN SERVIZIO”.
- Sospensione dell’attività per un periodo **inferiore ai 12 gg** (Chiusura settimanale, singola festività, ...) In questo caso non sarà necessario procedere con la trasmissione dell’evento *608 FUORI SERVIZIO – Magazzino*, il dispositivo gestirà automaticamente alla riaccensione il calcolo del periodo di inattività e lo comunicherà con la successiva trasmissione dei corrispettivi (chiusura fiscale).

### PROCEDURA DI TRASMISSIONE EVENTO 608 FUORI SERVIZIO - MAGAZZINO

1. Utilizzo del menù (Ultimi rilasci dei Firmware prima serie)
  - a. Posizionarsi nel menù  
CHIAVE > PROGRAMMAZIONE > SERVIZI > INVIA EVENTO > selezionando tramite il tasto di scorrimento freccia dx (punto decimale) la voce **MAGAZZINO** premendo poi due volte il tasto CONTANTI per effettuare la trasmissione telematica dell’evento *608 FUORI SERVIZIO – Magazzino*
2. Utilizzo del menù (tutti i Firmware serie G100)
  - a. Posizionarsi nel menù  
CHIAVE > FUNZIONI RT > INSER. EVENTO > selezionando tramite il tasto di scorrimento freccia dx (punto decimale) la voce **MAGAZZINO** premendo poi il tasto CONTANTI per effettuare la trasmissione telematica dell’evento *608 FUORI SERVIZIO – Magazzino*
3. Utilizzo di un tasto funzione programmato (Solo con Firmware ≥ G100.124)
  - a. Per la configurazione del tasto programmato posizionarsi nel menù  
CHIAVE > PROGRAMMAZIONE > PROGRAM.TASTI premere il tasto desiderato, selezionare la posizione diretta o shift2 e selezionando poi la funzione del tasto **INVIA MAGAZZIN**

- b. Sarà ora possibile utilizzare il tasto programmato direttamente dalla posizione di vendita. quando premuto, il dispositivo chiederà una seconda conferma indicando a display **INVIA MAGAZZINO | NO** , tramite il tasto di scorrimento freccia dx (punto decimale) sarà possibile modificare la selezione in **SI** premendo poi il tasto **CONTANTI** per effettuare la trasmissione telematica dell'evento **608 FUORI SERVIZIO – Magazzino**.

Vi ricordiamo che la trasmissione dell'evento **608 FUORI SERVIZIO – Magazzino** richiede la giornata fiscale chiusa (Effettuare azzeramento fiscale se necessario) e richiede la connettività internet per la trasmissione dell'evento. Verrà inoltre prodotta dal dispositivo una stampa di conferma con i riferimenti dell'evento trasmesso e il relativo ID Operazione univoco assegnato da A.d.E.

Area Tecnica – AP.esse Spa